

GM18 PRO

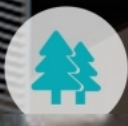
Mit leistungsstarken Gravierfunktionen und einer flexibleren Bedienung kann der GM18PRO komplexe Aufgaben wie große Böschungen und andere schwierige Arbeiten mühelos bewältigen – ein Niveau, das mit hochwertigen Baggermodellen mithalten kann.



Landwirtschaft



Wiederherstellung



Forstwirtschaft



Ingenieurwesen



Gestaltung von Landschaften

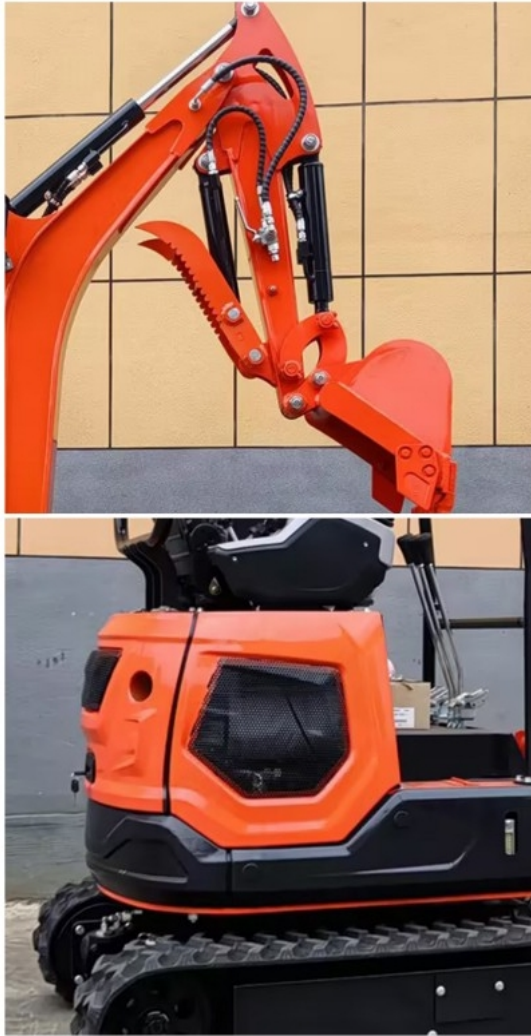


Pipeline



Bauvorhaben





Wahre Schwanzlosigkeit

Das Gesamtaussehen verfolgt ein schlankes, schlitzloses Design, das flexibel und vielseitig einsetzbar ist. Es lässt sich problemlos in engen Räumen wie Stadtstraßen und Kellerräumen bewegen und trägt so zur Sicherheit beim Bau bei.

Funktion des Schwingarmes



Der Ausgrabungshaken kann um 50 Grad nach links und rechts geschwungen werden, sodass er in engen Räumen parallel zu Wänden arbeiten kann und so auch unter extremen Bedingungen im Baugewerbe eingesetzt werden kann.

Höhere Leistung

Analyse des AE-Simulationsystems: Die Lebensdauer des Hebearms wurde um 30 % verlängert, die Ausgrabkraft erreichte 16 kN



Die zentralen hydraulischen Komponenten basieren auf den neuesten technologischen Errungenschaften, wodurch die Reaktionsgeschwindigkeit um 8 % und die Leistung des Gehmotors um 5 % gesteigert wurde. Die hydraulische Steuerung ist präzise und gewährleistet eine hohe Ausgrabungsfähigkeit sowie eine hervorragende Arbeitsleistung.

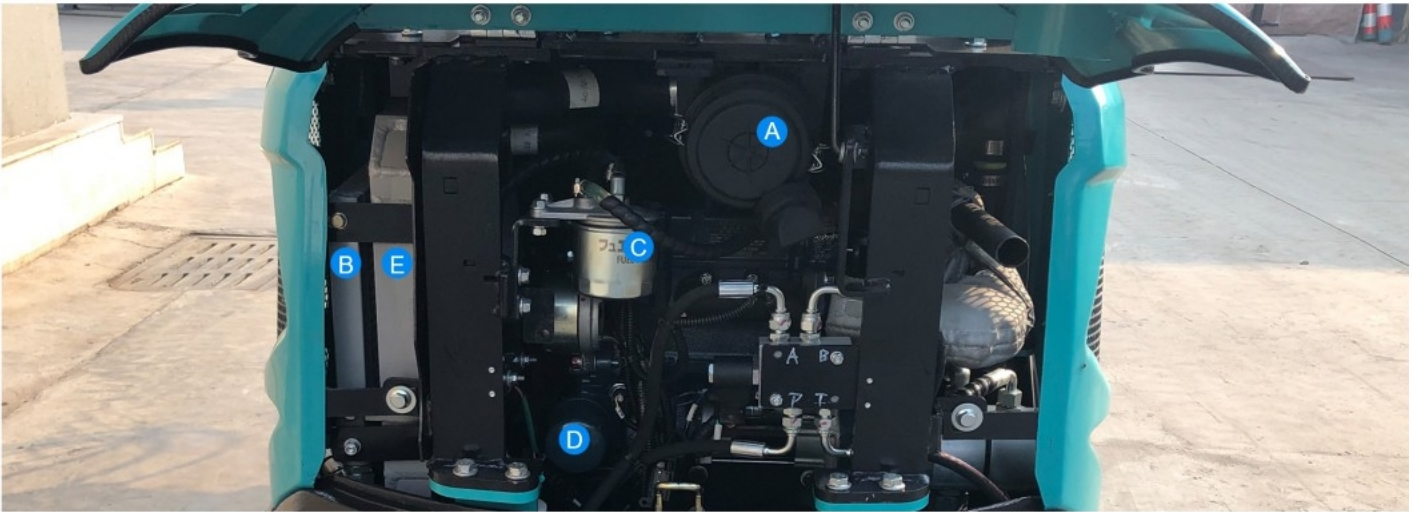


Mehrere Pipelines für die Auswahl

Mit Standby-Hydraulikleitungen ausgestattet, ermöglicht dies eine schnelle Austauschung und erweitert die Anpassungsfähigkeit an unterschiedliche Arbeitsbedingungen. Die Standardverarbeitungslinie verfügt über mehrere Leitungen, die auf unterschiedliche Werkzeuganforderungen zugeschnitten sind.



Bequem und einfach zu warten



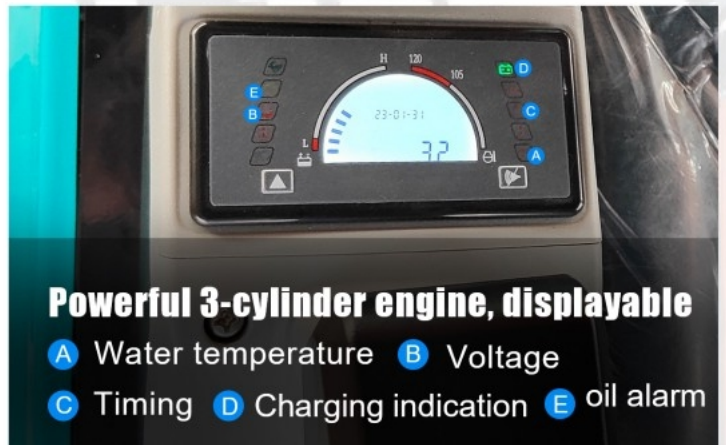
- A. Luftfilter B. Hydraulikölkühler C. Kraftstofffilter D. Ölfilters
E. Wärmeradiator

Zugänglich und wartungsfreundlich

Im Wartungsmodus lassen sich die Inspektion und Wartung des Luftfilters sowie des Öl-Wasser-Trenners bequem durchführen, und die Überprüfung sowie Nachfüllung des Kühlmittels ist ebenfalls sehr einfach.



Komfortable Fahrerfahrung



Powerful 3-cylinder engine, displayable

- A Water temperature B Voltage
C Timing D Charging indication E oil alarm



Spezifikationen

Modell		GM18PRO
Motor	Typ	Kubota D722/902
	Leistungsnennwert (kW)	LAI DONG385 10.2/11.8
Äußeres Erscheinungsbild	Gesamtbandbreite (mm)	1100
	Gesamthöhe (bis zum Decken) (mm)	2200
	Gesamtlänge (mm)	4200
	Maschinengröße (Breite und Höhe) (mm)	1100×1800
	Standardbreite des Schaufelbeckers (mm)	400
	Füllkapazität des Schaufelbeckers (m³)	0.04
	Armwinkelspanne (links und rechts) (°)	50×50
	(°) Bodenverbindungs-länge (mm)	1520
Hydraulik Drucksystem	Kletterfähigkeit (°)	40
	Maximale Ausgrabungstiefe (mm)	1900
	Maximale Ausgrabungsdistanz (mm)	3300
	Maximale Ausgrabungshöhe (mm)	2610
	Mindestes Drehradius (mm)	1550
Arbeitsdruck	Hydraulischer Durchfluss (L/min)	22
	(MPa)	20
Geschwindigkeit	(km/h)	3.0

