

GM918X



Wichtige Spezifikationen

- Nettogewicht: 2100 kg
- Motormodell & Leistung: Kubota D1105 / 18,2 kW
- Nennlast: 0,8 t
- Kapazität des Körbes: 0,4 m³
- Maximale Hebehöhe: 3180 mm

Standardkonfiguration

- Kubota D1105-Motor
- Rexroth-Hydraulikpumpe
- 6K310 Reisemotor
- Hydraulischer Schnellkupplung

Optionale Konfiguration

- Abgeschlossener Kabinenraum
- Schutzdach (ROPS/FOPS)
- Hilfsanhänge



Leistung und Effizienz

Hohe Hebekapazität

Doppelhebelzylinder sorgen für eine gleichmäßige Lastverteilung und ermöglichen eine maximale Hebekapazität von 1000 kg bei stabilen Leistungsverhalten im schweren Betrieb.



Optimiertes Kühl- und Geräuschsystem

Ein Fin-and-Plate-Wärmetauscher mit Luftkanaldesign sorgt für eine effiziente Kühlung, während die isolierte Abgasleitung den Betriebsgeräusch reduziert.



Robustes Gelenkdesign

Die zentrale Gelenkverbindung verwendet eine Kugelkopfverbindung, die strukturelle Belastungen effektiv abnimmt und die Lebensdauer verlängert.



Stabiles Lenksystem

Doppelsteuerzylinder mit mechanischem Limitstop bieten eine stabile und präzise Lenkung, verhindern Übersteuerung, erhöhen die Lenkkräfte und verlängern die Lebensdauer der Komponenten.



geschütztes Teleskoparm-System

Hydraulikschläuche werden durch eine Schleifkette geschützt, und ein Ausgleichsventil verhindert ungewollte Bewegungen des Hebebeckers, wodurch sichergestellt wird, dass der Betrieb sicher und kontrolliert abläuft.



Wartung und Sicherheit

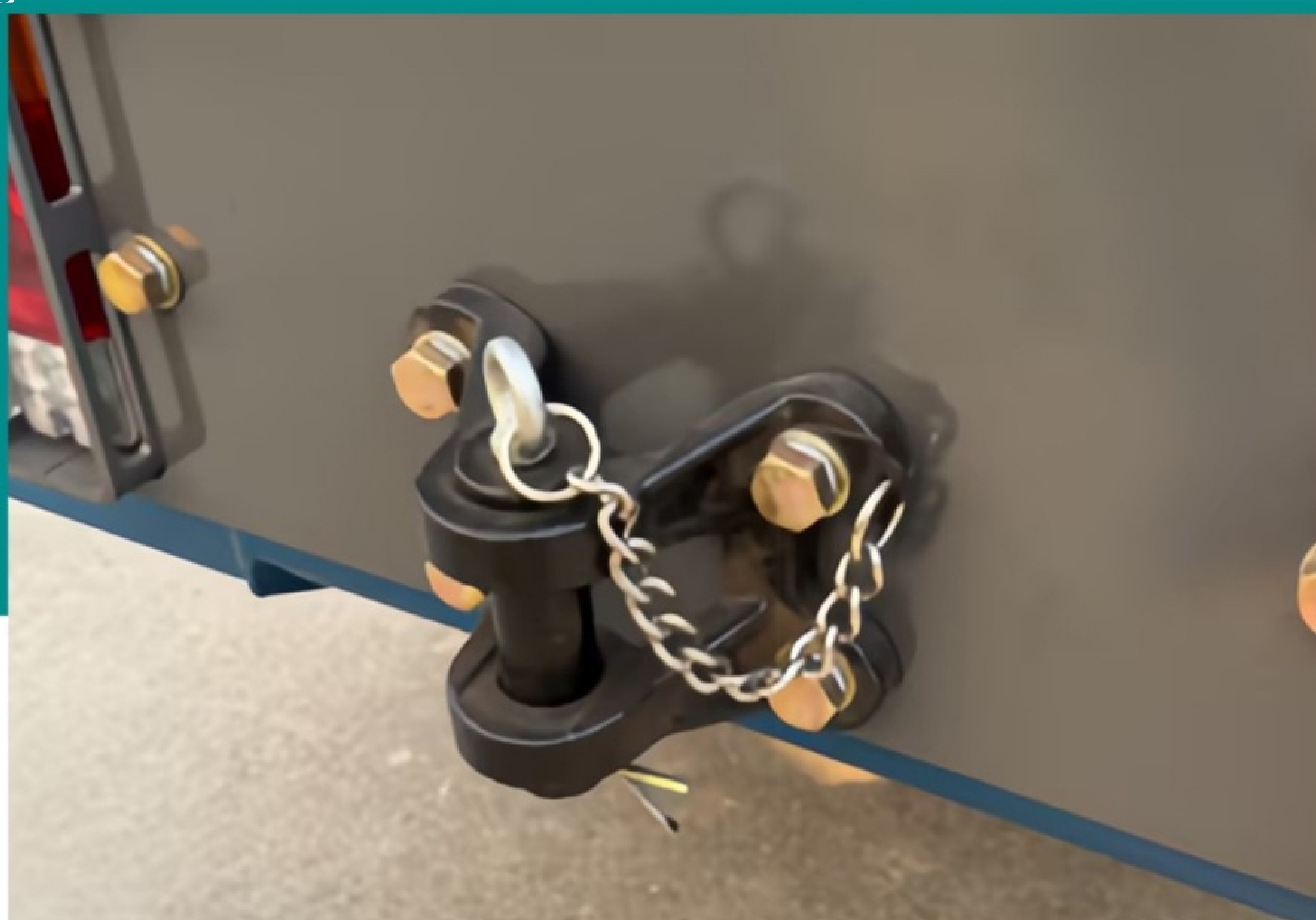
Benutzerfreundliche Anordnung

Druckprüfpunkte, Schmierstellen und Filter sind extern angeordnet, um eine schnelle Inspektion zu ermöglichen und den Wartungsunterbrechungen zu entgehen.



Verbesserte Betriebssicherheit

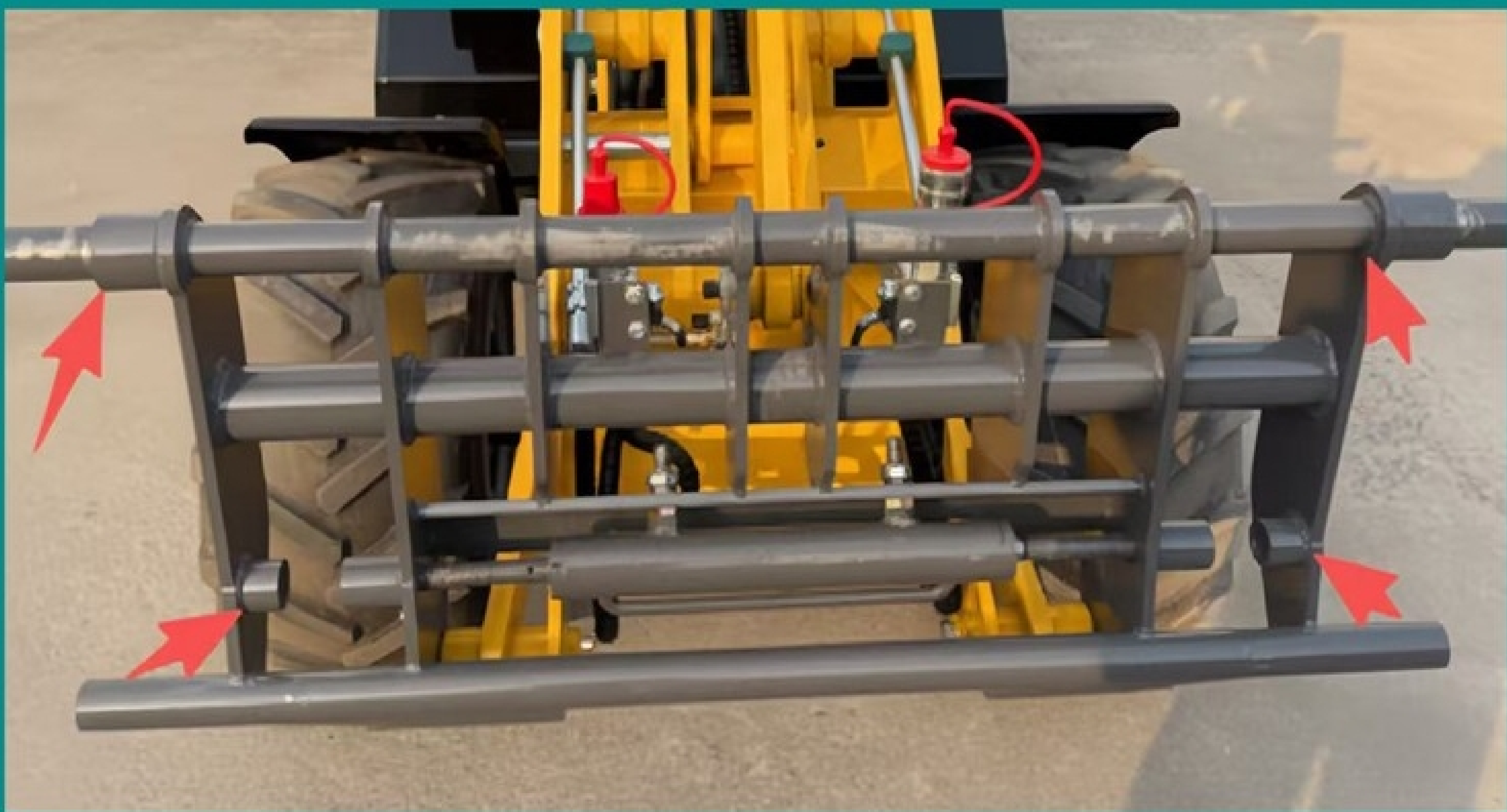
Der Antriebsstift ist mit einer Sicherheitskette ausgestattet, die ein unbeabsichtigtes Ablösen während des Transports oder der Bedienung verhindert.



Operation & Komfort

Steuerung mit elektronischem Joystick

Der elektronisch gesteuerte Lenkhebel verfügt über eine klar definierte Funktionsanordnung, die Vorwärts- und Rückwärtsbewegung, die Steuerung von Hilfseinrichtungen sowie die Betätigung des Horns integriert. Die roten Steuerhebel dienen ausschließlich der Bedienung des hydraulischen Schnellkupplers und der Verlängerung des Teleskoparmes, sodass die Bedienung intuitiv und effizient ist.



EURO-QUICK-CONNEXION-KOMPATIBILITÄT

Unterstützt Euro-Typ Schnellkupplungen und sorgt so für die Kompatibilität mit einer breiten Palette europäischer Anschlüsse.

Vollständiges LED-Beleuchtungssystem

Vollständige LED-Beleuchtung sorgt für hohes Beleuchtungsniveau bei geringem Stromverbrauch und verbessert so Sichtbarkeit und Sicherheit in schwach beleuchteten Umgebungen.



EIN ANPASSBAREN DÄCHENSCHLUSSEL

Die abnehmbare und faltbare Dachdecke verfügt über eine verstellbare Höhe von bis zu 1800 mm und kann so an unterschiedliche Anforderungen vor Ort angepasst werden.



TECHNISCHE SPECIFICATIONEN

Leistung		Reifen	
Nennlast (t)	0. 8	Reifengröße	31×15. 5–15
Kapazität des Körbes (m ³)	0. 4	Arbeitsdruck (MPa)	0. 3
Abwurfhöhe – Einstufig-Schwenkarm (mm)	2040	Menge (Stück)	4
Abwurfhöhe – Zweistufiger Hebel (mm)	2640	Bremsssystem	
Maximale Hebehöhe (mm)	3180	Nutzungsbrems	Trommelfahrzeugbrems
Abfallreichweite (mm)	930/1400	Durchmesser des Bremsdrums (mm)	250
Maximale Hebekapazität (kg)	800	Bremse für das Parken	Trommelfahrzeugbrems
Maximale Durchbruchskraft (kN)	1000	Hydrauliksystem	
Maximale Gradierbarkeit (°)	30	Volumenverteilungsventil	DL10
Maximale Lenkungswinkel (°)	30±1	Ventiltyp_____	Dreifachspulventil
Winkel der Schwingung des Hinterrades (°)	7	Entleerungskanal des Zylinders (mm)	Ø80
Abmessungen & Gewicht		Liftylinderbohrung (mm)	Ø63
Gesamtlänge (Bunker am Boden) (mm)	3720	Ölkapazität	
Breite des Behälters / Gesamtbreite (mm)	1160	Fassungsvermögen des Hydraulikölbehälters (L)	30
Gesamthöhe (mm)	2330	Bremsflüssigkeitskapazität (L)	0. 8
Radspur (mm)	850	Reisesystem	
Mindeste Bodenabstand (mm)	240	Markenname für Pumpen	Rexroth
Nettogewicht (31×15,5–15 Reifen) (kg)	2100	Reise Pump Modell	A10VG28
Motor		Marken für Reiseautos	Zhenjiang
Motormodell	Kubota D1105	Motor für Reiseautos	BMTZ–250
Nennleistung (kW)	18. 2		
Nenngeschwindigkeit (r/min)	3000		
Steuerungssystem			
Steuerungstyp	Vollständiges hydraulisches Lenksystem		
Systemdruck (MPa)	16		
Art der Lenkpumpe	Außentriebkraftpumpe		
Steuerzylinderbohrung (mm)	63		
Menge (Stück)	1		

